

APATEQ- Luxembourg lève 5.8 millions d'Euros

20 janvier 2015



La société luxembourgeoise de technologies propres APATEQ, a annoncé aujourd'hui la clôture d'une levée de fonds de 5.8 millions d'euros. Le groupe d'investisseurs, tous originaires du Luxembourg, a été dirigé par Mosmart International S.A., contrôlée par Reinet Fund S.C.A. F.I.S., un fonds d'investissement privé, en partenariat avec Eurobéton S.A. et les fondateurs de la société. APATEQ utilisera les fonds afin de continuer à développer et commercialiser à l'échelle internationale ses systèmes de séparation pétrole-eau.

La société de technologies propres APATEQ, a été financée depuis sa création en 2013 par des investisseurs privés. La société a développé plusieurs technologies dans le domaine de la séparation pétrole-eau, ainsi que dans le traitement des eaux usées. Afin de poursuivre son business plan et continuer à se développer dans le secteur de la séparation pétrole-eau, APATEQ a initié une levée de fonds auprès d'investisseurs institutionnels, qui se voit soldée par un financement capitalistique de € 5.8 millions, mené par Mosmart International, société basée au Luxembourg. Mosmart international a développé et breveté des solutions écologiques qui permettent un traitement rapide et sur site des eaux usées et des gaz résiduaux.

« Nous avons suivi le développement d'APATEQ depuis ses débuts et nous sommes réellement confiants dans la force de proposition de leur offre et dans leur équipe exceptionnelle de

direction », commente Christoffel van Wyk, CEO de Mosmart International S.A. « Nous nous réjouissons de leurs perspectives dans le domaine de la séparation du pétrole de l'eau, ainsi que dans le domaine du traitement des eaux générées par l'exploitation du pétrole et celles résultant de la fracturation hydraulique sur les sites pétroliers et gaziers conventionnels et non conventionnels. »

Robert Dennewald, investisseur des débuts d'APATEQ et actionnaire majoritaire d'Eurobéton S.A., déclare : « Nous sommes ravis d'accueillir, Mosmart International, un partenaire synergique, dans le cercle des actionnaires d'APATEQ. La direction d'APATEQ a fait preuve de compétences entrepreneuriales exemplaires tout au long de sa phase de démarrage, comme en témoigne ses résultats quelques mois après sa création, avec l'obtention d'importants prix internationaux et un carnet de commande en pleine expansion. Qu'APATEQ, société luxembourgeoise, ait réussi à obtenir le financement d'un groupe estimé d'investisseurs basés au Luxembourg, nous rend particulièrement fiers et conforte notre réussite « Made in Luxembourg ». »

« Ce financement nous permet d'accélérer notre pénétration du marché Nord Américain pour nos systèmes de séparation pétrole-eau » déclare Bogdan Serban, co-fondateur et PDG d'APATEQ. « Nos systèmes compacts, économiquement rentables et exempts d'additifs chimiques, répondent aux besoins les plus exigeants du marché et les tests menés aux Etats-Unis fin 2014, ont fortement confirmé la compétitivité de nos équipements et ce, même dans le contexte actuel d'un cours du pétrole très fluctuant. »

APATEQ prévoit d'établir, mi 2015, une filiale en Amérique du Nord afin de commercialiser directement « OilPaq », son système conteneurisé « sur-site » de séparation pétrole-eau. En plus du modèle de vente actuel, une option de location/crédit-bail est envisagée.

À propos de Mosmart International

Mosmart International est une société de traitement d'eaux et de gaz résiduaux et propose mondialement un portefeuille de produits innovants, écologiques et non toxiques du type : tensio-actifs, flocculants, liants et absorbants.

À propos d'Eurobéton

Eurobéton, avec sa filiale exclusive Chaux de Contern S.A., est un important producteur et distributeur de matériaux de construction au Luxembourg et dans la Grande Région. Eurobéton a été directement impliquée dans la construction de plus de 60 stations de traitement des eaux tout au long de son histoire.

À propos d'APATEQ

APATEQ – PWT S.A. développe et produit des systèmes clés en main de séparation du pétrole

de l'eau pour les exploitants pétroliers, des stations de traitement des eaux usées pour les applications les plus exigeantes, des systèmes d'ultrafiltration et d'osmose inverse (OI) pour le traitement des effluents industriels ainsi que des solutions de pré-traitement de pointe consommant peu d'énergie et n'utilisant aucun réactif chimique. Notre équipe technique réunit des vétérans de l'industrie avec une pratique internationale intensive ayant des décennies d'expérience dans le traitement des eaux et dans le développement, la production et la commercialisation des produits.
